



CERTIFICAT D'APPROBATION

Nous certifions que le système de Gestion de la Qualité de la Société:

HYPERTAC S.A.
Saint Aubin Les Elbeuf, France

*a été approuvé par la société Lloyd's Register Quality Assurance
selon les normes de gestion de la qualité suivantes:*

ISO 9001: 1994

Le système de gestion de la qualité concerne:

**Conception et fabrication de connecteurs électriques
et sous-ensembles associés.**

Certificat
d'approbation No: 950296

Première approbation: le 16 janvier 1997

Certificat en cours: le 30 novembre 2000

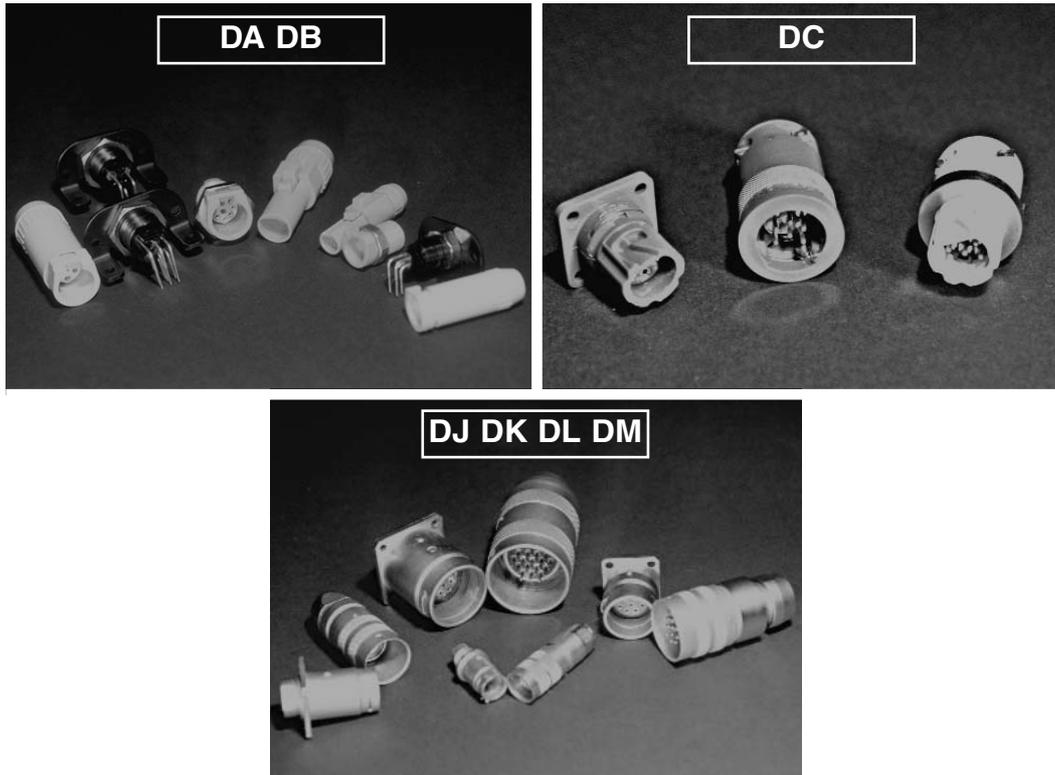
Expiration du certificat: le 31 janvier 2003

LRQA France S.A.
Pour LRQA



Cette approbation est soumise aux procédures d'audit, de certification et de surveillance de LRQA.
L'utilisation du logo d'accréditation UKAS désigne l'accréditation par rapport aux activités couvertes par le Certificat d'Accréditation Numéro 001
Macro rev 4.0

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE



Sommaire

| | | |
|--|---|-------------|
| Guide des références pour commande | | 3 |
| Guide de choix (arrangements) | | 4 |
| Connecteurs DA, DB à contacts amovibles mâles ou femelles | | |
| <i>Verrouillage: poussoir latéral</i> | Présentation | 6 |
| | Caractéristiques techniques | 7 |
| | Cotes d'encombrement | 8 |
| | Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage | 9 |
| Connecteurs DC | | |
| <i>Verrouillage: 1/4 de tour</i> | Présentation | 10 |
| | Caractéristiques techniques | 11 |
| | Cotes d'encombrement | 12 |
| | Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage | 13 |
| Connecteurs DJ, DK,DL,DM | | |
| <i>Verrouillage: Push-Pull</i> | Présentation | 14 |
| | Caractéristiques techniques | 15 |
| | | DJ,DK DL,DM |
| | Cotes d'encombrement | 16 18 |
| | Tableau de brochages | 17 19 |
| | Choix du Serre-câble, accessoires | 17 19 |
| | Plan de perçage | 17 19 |

Références pour commande

D J . 0 4 1 1 3 4 0 1 4

FAMILLE D

BOITIER

A. B. C. J. JD K. L. M.

ARRANGEMENT OU BROCHAGE

Sélectionner la référence correspondant au nombre et au ø des contacts dans le Guide de choix pages 4 et 5, colonne "arrangement".

exemple
 Nb 4
 - 1

PARTIE POLARITE

Fiche mâle 13 Embase mâle 23

Fiche femelle 12 Embase femelle 22

Prolongateur mâle 33

Prolongateur femelle 32

TYPE DE SORTIE

Coudée standard 19

A sertir 20

A braser sur fil 40

TYPE DE SERRE-CABLE
pour boîtiers DJ, DJD, DK, DL, DM,

DA,DB,DC,ne rien indiquer

Serre-Câble 1

Serre-Câble + Presse étoupe 2

S.C pour Gaine Métallique boîtiers DJ,DK,DL 3

ø DU SERRE-CABLE

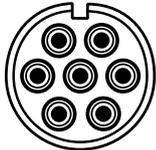
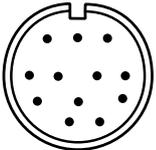
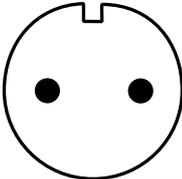
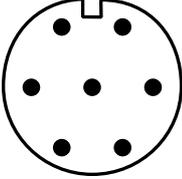
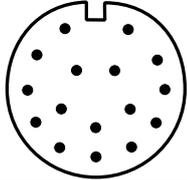
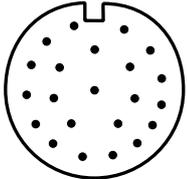
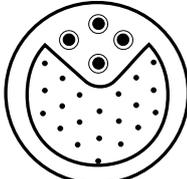
DA,DB,DC,ne rien indiquer

| Type de boîtiers | | | | |
|------------------|------|------|------|-----------|
| DJ&DJD | DK | DL | DM | Référence |
| ø 4 | ø5 | ø8 | ø14 | 1 |
| ø4,30 | ø7 | ø 10 | ø 16 | 2 |
| ø4,90 | ø8 | ø 12 | ø18 | 3 |
| ø6,50 | ø 10 | ø14 | ø20 | 4 |
| | ø 11 | | | 5 |

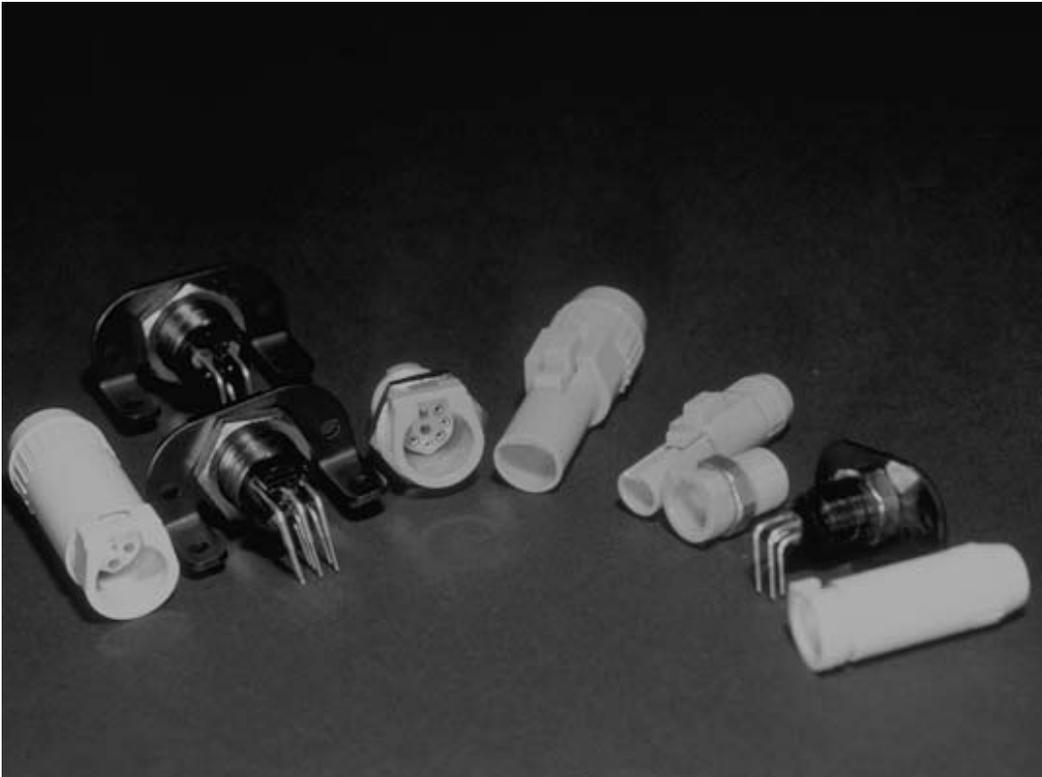
COULEUR (Uniquement pour boîtiers DA,DB,DC)

| | | | | | | | | | |
|-------|---|--------|---|-------|---|--|---|-------------------------|---|
| Jaune | J | Orange | O | Rouge | R | Noir | N | Haute température Blanc | T |
| Blanc | W | Vert | V | Bleu | B | Gris <small>ne rien marquer</small> | . | Haute température Noir | Z |

| Contacts HYPERTAC | | | Famille Boîtier Référence | Arrangements | Ø Maxi Fils à : | | Câbles | | Pages |
|--------------------------|--------|------|---------------------------------|---|---------------------|-----------------------|--------|-------|---------|
| Nombre Total | Nombre | Ø | | | souder mm. 40 | sertir (AWG) 20 | Ø Maxi | ØMini | |
| 3 | 3 | 0,60 | DA. 306 |  | 0,9 | 22-28 | 5,5 | 3 | 6 à 9 |
| 4 | 4 | 0,60 | DA. 406 |  | 0,9 | 22-28 | 5,5 | 3 | 6 à 9 |
| 9 | 9 | 0,40 | DA. 904 |  | 0,4 | 26-28 | 5,5 | 3 | 6 à 9 |
| 3 | 3 | 1,50 | DB. 315 |  | 1,7 | 14-22 | 8 | 6,5 | 6 à 9 |
| 7 | 7 | 0,60 | DB. 706 |  | 0,9 | 22-28 | 8 | 6,5 | 6 à 9 |
| 9 | 9 | 0,60 | DB. 906 |  | 0,9 | 22-28 | 8 | 6,5 | 6 à 9 |
| 12 | 12 | 0,47 | DB. 125 |  | 0,75 | 24-26 | 8 | 6,5 | 6 à 9 |
| 25 | 25 | 0,40 | DB. 254 |  | 0,4 | 26-28 | 8 | 6,5 | 6 à 9 |
| 3 | 3 | 2,00 | DC. 032 |  | 1,9 | non | 12 | 6 | 10 à 13 |
| 4 | 4 | 1,50 | DC. 415 |  | 1,4 | non | 12 | 6 | 10 à 13 |
| 6 | 6 | 1,20 | DC. 612 |  | 1 | non | 12 | 6 | 10 à 13 |
| 14 (Nous consulter) | 14 | 0,60 | DC. 146 |  | - | - | - | - | 10 à 13 |
| 4 | 4 | 1,00 | DJ. 041 |  | 0,85 | non | 6,5 | 4 | 14 à 16 |
| 5 | 5 | 0,76 | DJ. 507 |  | 0,75 | non | 6,5 | 4 | 14 à 16 |
| 4 | 4 | 1,50 | DK. 415 |  | 1,4 | non | 11 | 5 | 14 à 16 |
| 7 | 7 | 1,20 | DK. 712 |  | 1 | non | 11 | 5 | 14 à 16 |

| Contacts HYPERTAC | | | Famille Boîtier Référence | Arrangements | souder mm. 40 | sertir (AWG) 20 | Ø Maxi | ØMini | Pages |
|-------------------|---------|--------------|---------------------------------|---|---------------------|-----------------------|---------|---------|-------------|
| Nombre Total | Nombre | Ø | | | | | | | |
| 7 | 7 | 1,50 | DL. 715 |  | 1,4 | non | 14 | 8 | 14,15,18,19 |
| 12 | 12 | 1,20 | DL. 121 |  | 1 | non | 14 | 8 | 14,15,18,19 |
| 2 | 2 | 3,5 | DM. 235 |  | 3,2 | non | 20 | 14 | 14,15,18,19 |
| 7 | 7 | 2,50 | DM 725 |  | 2,2 | non | 20 | 14 | 14,15,18,19 |
| 16 | 16 | 1,50 | DM. 161 |  | 1,4 | 16-24 | 20 | 14 | 14,15,18,19 |
| 22 | 22 | 1,20 | DM. 221 |  | 1 | non | 20 | 14 | 14,15,18,19 |
| 25 | 21 4 | 0,60 1,50 | DM. 906 |  | 0,9 1,7 | 22-28 14-24 | 20 - | 14 - | 14,15,18,19 |

Connecteurs à contacts amovibles mâles ou femelles



Sommaire

| | |
|---|---|
| Guide des références pour commande | 3 |
| Guide de choix (arrangements) | 4 |
| Connecteurs DA, DB à contacts amovibles mâles ou femelles | |
| <i>Verrouillage: poussoir latéral</i> Présentation | 6 |
| Caractéristiques techniques | 7 |
| Cotes d'encombrement | 8 |
| Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage | 9 |

Homologations

VDE -0627 UL pour DA 904 et DB 254

Description

Connecteurs de 3 à 25 contacts, boîtier plastique, comprenant une fiche et une embase ou un prolongateur mâles ou femelles. Enfichage et déenfichage par simple pression.

Applications

Tests, mesures, médical, systèmes de contrôles, informatique et industrie en général.

Mécaniques

| | | |
|---|---|------------------------------------|
| Boîtier | | |
| Matériau: | Application standard Application haute température | Polycarbonate UL VO Polysulfone |
| Contacts | Technologie HYPERTAC | |
| Matériau: | Laiton | |
| Revêtement: | Nickel, Or | |
| Force d'insertion et d'extraction par contact | | |
| | Ø 0,47: 0,42N maxi | |
| | Ø 0,60: 0,70N maxi | |
| | Ø 1,50: 1,40N maxi | |
| Nombre de cycles | DA DB > 10.000 | |

Electriques

| | | |
|------------------------|--|--|
| Résistance d'isolement | >10 ³ MΩ (sous 500 VDC) Autres valeurs, se référer au tableau de brochages, page 9 | |
|------------------------|--|--|

Climatiques

| | | | |
|---------------------------|------------------------------|----------|-------------|
| Catégories climatiques | Standard: -25° +85° | 21 jours | NF. C20-700 |
| | Haute température -25° +125° | 21 jours | |
| Indice de protection | IP 40 | | NF. C20-010 |
| Tenue au brouillard salin | 48h | | |

Brochages

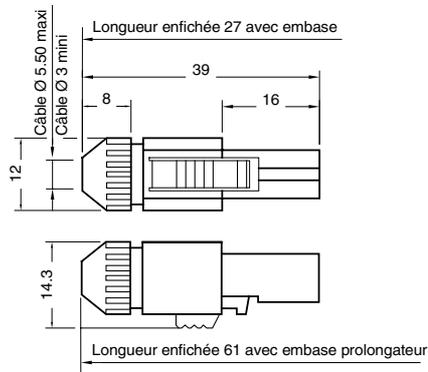
| | | |
|-------------------------|-------|--------|
| Repérage des contacts | | |
| Tableau de brochages | DA DB | page 9 |
| Outillages | | |
| Sertissage et démontage | DA DB | page 9 |

Installation

| | |
|-----------------------|--------|
| Plan de perçage DA DB | page 9 |
|-----------------------|--------|

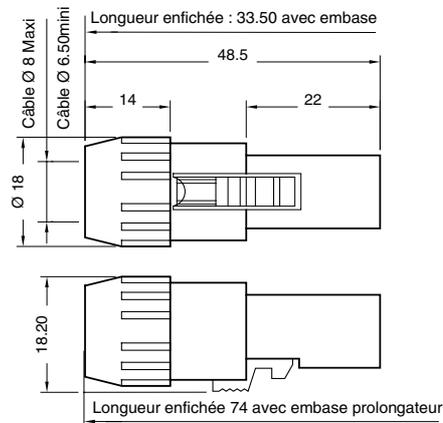
DA

Fiche femelle ou mâle 12 ou 13

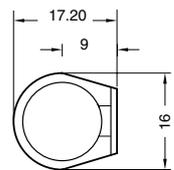
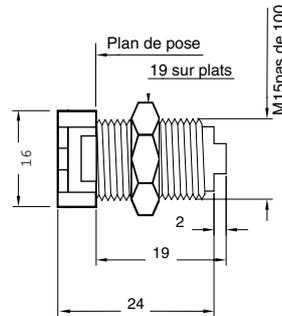
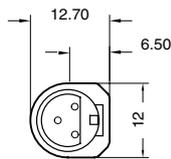
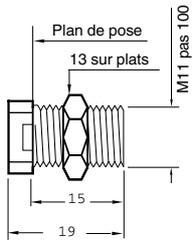


DB

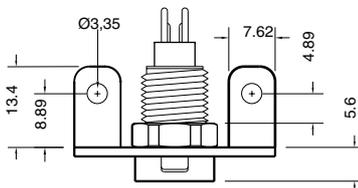
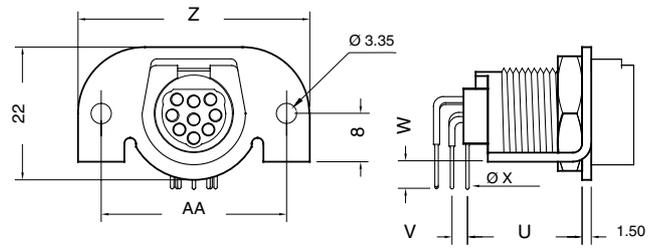
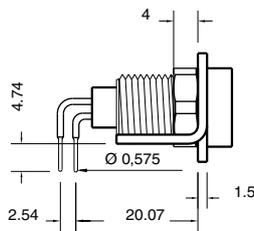
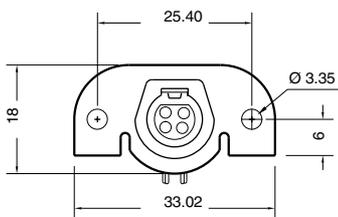
Echelle : 0,80



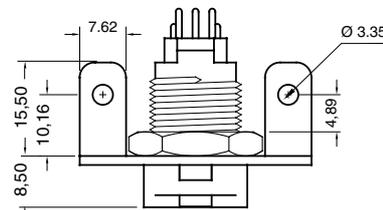
Embase femelle ou mâle 22 ou 23



Embase femelle 22 coudée 19



| Dimensions | 3 contacts | 7 et 9 contacts |
|------------|------------|-----------------|
| U | 21,19 | 18,35 |
| V | 3,81 | 2,54 |
| W | 4,68 | 4,50 |
| X dia | 1,50 | 0,60 |
| Z | 33,02 | 38,10 |
| AA | 38,10 | 38,40 |



Prolongateur femelle ou mâle 32 ou 33

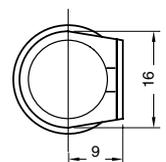
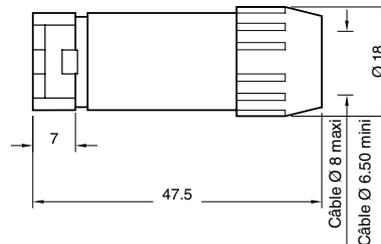
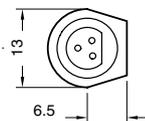
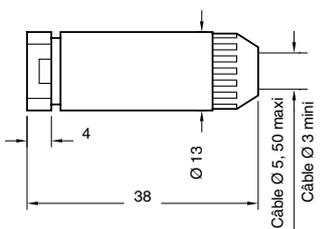
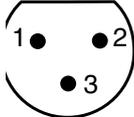
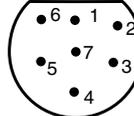
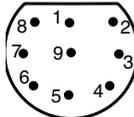
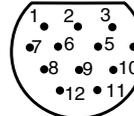
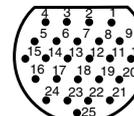
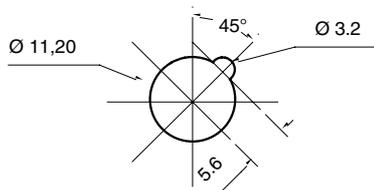
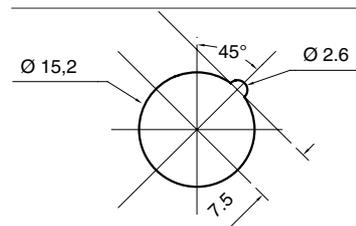
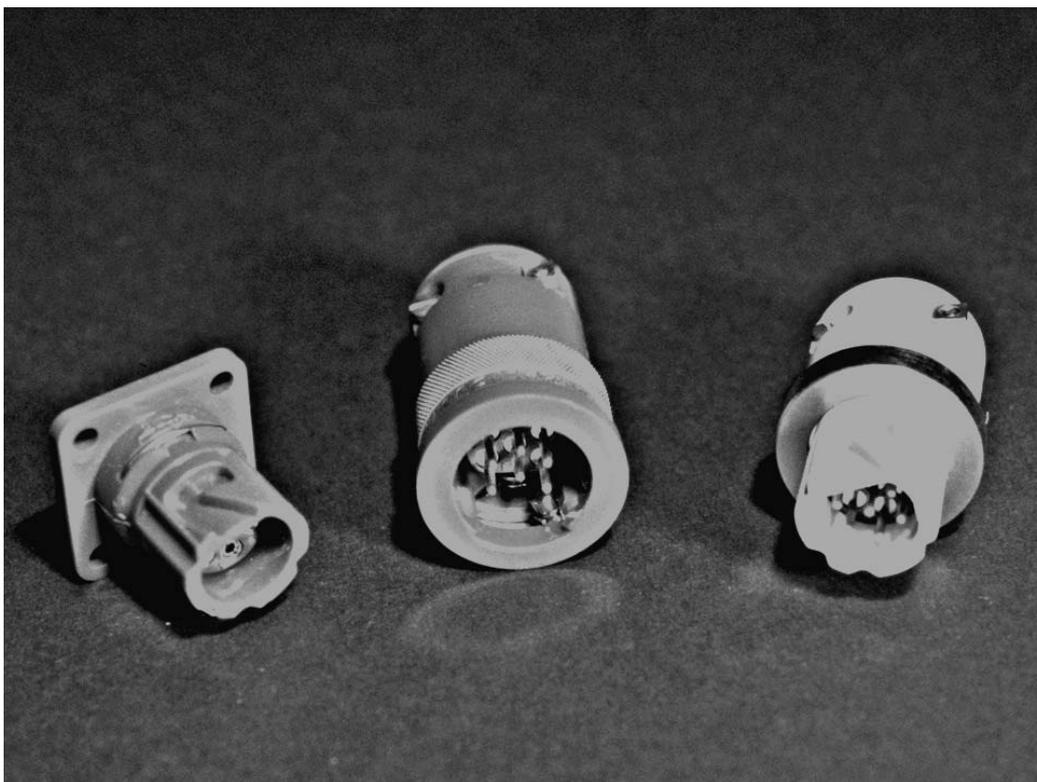


Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage
Tableau de brochages
Outillages

| Références | Vue embase côté câblage | Résistance de contact en mΩ | Intensité nominale (A) | | I. pour tous contacts en service (A) | | U. d'essai ou de tenue valeur eff. (V) | Sertissage des contacts HYPERTAC | | Démontage |
|---|---|--------------------------------|------------------------------|--------|--|--------|--|---|-------------------------|-------------------------|
| | | | Service | Pointe | Service | Pointe | | Pince à sertir | Positionneur | |
| D A . 306 3 Contacts Ø 0,60 |  | 6 | 7 | 12 | 5 | 9 | 1800 | M22 520 /2.01 | SS.006 00 00 001 | SD.006 00 00 004 |
| D A . 406 4 Contacts Ø 0,60 |  | 6 | 7 | 12 | 5 | 9 | 1400 | M22 520 /2.01 | SS.006 00 00 001 | SD.006 00 00 004 |
| D A . 904 9 Contacts Ø 0,40 |  | 8 | 2 | 4 | 1 | 2 | 750 | M22 520 /2.01 | SS.004 000 1914 | SD.004 000 1916 |
| D B . 315 3 Contacts Ø 1,50 |  | 2,5 | 12 | 21 | 6,5 | 15 | 1800 | M22 520 /2.01 | SS.015 00 00 002 | SD.015 00 00 005 |
| D B . 706 7 Contacts Ø 0,60 |  | 6 | 7 | 12 | 3 | 6,5 | 1800 | M22 520 /2.01 | SS.006 00 00 028 | SD.006 00 00 004 |
| D B . 906 9 Contacts Ø 0,60 |  | 6 | 7 | 12 | 3 | 6,5 | 1500 | M22 520 /2.01 | SS.006 00 00 028 | SD.006 00 00 004 |
| D B . 125 12 Contacts Ø 0,47 |  | 12 | 3 | 7 | 1,5 | 3 | 1000 | M22 520 /2.01 | SS.047 00 00 001 | S_____043 |
| D B . 254 25 Contacts Ø 0,40 |  | 8 | 2 | 4 | 1 | 2 | 750 | M22 520 /2.01 | SS.004 000 1914 | SD.004 000 1916 |

Plan de perçage
DA

DB




Sommaire

| | |
|------------------------------------|---|
| Guide des références pour commande | 3 |
| Guide de choix (arrangements) | 4 |

Connecteurs DC

| | | |
|----------------------------------|---|----|
| <i>Verrouillage: 1/4 de tour</i> | Présentation | 10 |
| | Caractéristiques techniques | 11 |
| | Cotes d'encombrement | 12 |
| | Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage | 13 |

Homologation

VDE -0627 UL Boitier blanc

Description

Connecteurs de 3 à 14 contacts, boîtier plastique, comprenant une fiche et une embase ou un prolongateur mâles ou femelles. Enfichage et déenfichage aisés.

Applications

Tests, mesures, médical, systèmes de contrôles, informatique et industrie en général. Connecteur à 3 contacts Ø 2 permet de connecter une alimentation en 220v verrouillée.

Mécaniques

| | | |
|--|----------------------|-----------------------------|
| Boîtier | | |
| Matériau: | Application standard | Polycarbonate UL VO |
| Insert | | |
| Isolant: | Diallyl-phtalate | Technologie HYPERTAC |
| Contacts: | Laiton | |
| Revêtement: | Nickel, Or | |
| Force d'insertion et d'extraction par contact | | |
| | Ø 0,60: | 0,70N Maxi |
| | Ø 1,20: | 1,20N Maxi |
| | Ø 1,50: | 1,40N Maxi |
| | Ø 2,00: | 2,00N Maxi |
| Nombre de cycles | | |
| | | >10.000 |

Electriques

| | |
|-------------------------------|---|
| Résistance d'isolement | >10 ⁵ MΩ (sous 500 VDC) |
| | Autres valeurs se référer au tableau de brochages page 13 |

Climatiques

| | | | |
|----------------------------------|---------------------|----------|-------------|
| Catégorie climatique | Standard: -25° +85° | 21 jours | NF. C20-700 |
| Indice de protection | IP 30 | | NF. C20-010 |
| Tenue au brouillard salin | 48h | | |

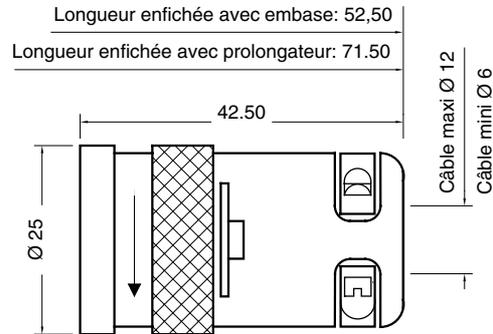
Brochages

| | | |
|------------------------------|----|---------|
| Repérage des contacts | | |
| Tableau de brochages | DC | page 13 |
| Outillages | | |
| Sertissage et démontage | DC | page 13 |

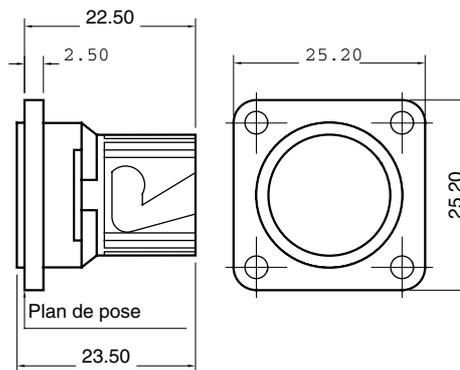
Installation

| | |
|---------------------------|---------|
| Plan de perçage DC | page 13 |
|---------------------------|---------|

Fiche femelle ou mâle 12 ou 13



Embase femelle ou mâle 22 ou 23



Prolongateur femelle ou mâle 32 ou 33

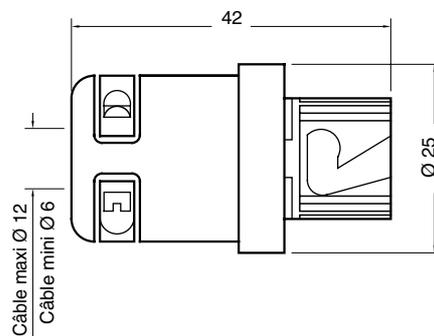
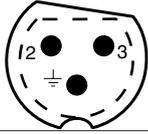
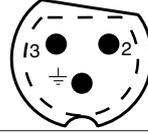
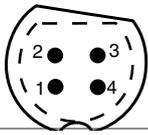
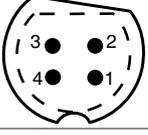
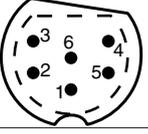
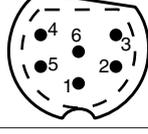
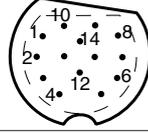
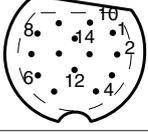


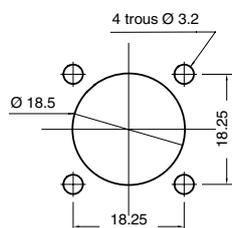
Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage

Tableau de brochages

Outillages

| Références | Vue embase mâle côté câblage | Résistance de contact en mΩ | Intensité nominale (A) | | | I. pour tous contacts en service (A) | | U. d'essai ou de tenue valeur eff. (V) | | Vue embase femelle côté câblage | Sertissage des contacts HYPERTAC | Démontage |
|--|---|-----------------------------|------------------------|--------|---------|--------------------------------------|-------------------|--|--|--|----------------------------------|-----------|
| | | | Service | Pointe | Service | Pointe | Contact à contact | Contact à masse | | | | |
| DC . 032 3 Contacts Ø 2 |  | 1,2 | 18 | 26 | 12 | 20 | 2800 | 3800 |  | NON | NON | |
| DC . 415 4 Contacts Ø 1,50 |  | 2,5 | 14 | 22 | 9 | 14 | 2000 | 3700 |  | NON | NON | |
| DC . 612 6 Contacts Ø 1,20 |  | 3 | 12 | 18 | 7 | 12 | 2000 | 3500 |  | NON | NON | |
| DC . 146 14 Contacts Ø 0,60 |  | Nous consulter | | | | | | |  | Positionneur SS.006 00 00 028 SD.006 00 00 006 | | |

Plan de perçage



Accessoires



Fourniture de 4 demi colliers permettant d'obtenir 3 Ø différents

Nota: Dans le cas de la fixation de l'embase du connecteur par l'arrière de la platine, l'épaisseur de cette dernière ne doit pas dépasser 3 mm.



Sommaire

| | |
|------------------------------------|---|
| Guide des références pour commande | 3 |
| Guide de choix (arrangements) | 4 |

Connecteurs DJ, DK,DL,DM

| | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| <i>Verrouillage: Push-Pull</i> | Présentation | 14 |
| | Caractéristiques techniques | 15 |
| | | DJ,DK DL,DM |
| | Cotes d'encombrement | 16 18 |
| | Tableau de brochages | 17 19 |
| | Choix du Serre-câble, accessoires | 17 19 |
| | Plan de perçage | 17 19 |

Description

Connecteurs de 2 à 38 contacts, boîtier métallique, comprenant une fiche et une embase ou un prolongateur mâles ou femelles. Étanche aux ruissellements. Enfichage et déenfichage aisés.

Applications

Toute l'industrie en général.

Mécaniques

| | | |
|--|----------------------|-----------------------------|
| Boîtier | | |
| Matériau: | Laiton | |
| Revêtement: | Nickelage | |
| Insert | | |
| Isolant: | Diallyl-phtalate | Technologie HYPERTAC |
| Contacts: | Laiton | |
| Revêtement: | Nickel, Or | |
| Joint | | |
| Matière: | Néoprène ou silicone | |
| Force d'insertion et d'extraction par contact | | |
| | Ø 0,60: 0,70N Maxi | |
| | Ø 0,76: 0,90N Maxi | |
| | Ø 1,00: 1,00N Maxi | |
| | Ø 1,20: 1,20N Maxi | |
| | Ø 1,50: 1,40N Maxi | |
| | Ø 2,00: 4,00N Maxi | |
| | Ø 2,50: 7,00N Maxi | |
| | Ø 3,50: 9,00N Maxi | |
| Nombre de cycles | >10.000 | |

Electriques

| | |
|-------------------------------|--|
| Résistance d'isolement | >10 ⁵ MΩ (sous 500 VDC) Autres valeurs, se référer aux tableaux de brochages page 16 ou 18 |
|-------------------------------|--|

Climatiques

| | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------|------------|
| Catégorie climatique | Standard: -55° +125° | 56 jours | NFC 20-700 |
| Indice de protection | IP 56 | | NFC 20-010 |

Brochages

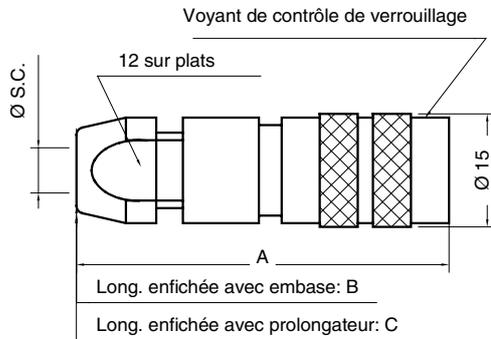
| | | |
|-------------------------------|-------------------|--------------------|
| Repérage des contacts | | |
| Tableau de brochages | DJ, DK DL, DM | page 16 page 18 |
| Choix des Serre-câbles | | |
| | DJ, DK, DL, DM | page 16 page 18 |

Installation

| | | |
|------------------------|------------------|--------------------|
| Plan de perçage | | |
| | DJ, DK DL, DM | page 16 page 18 |

DJ

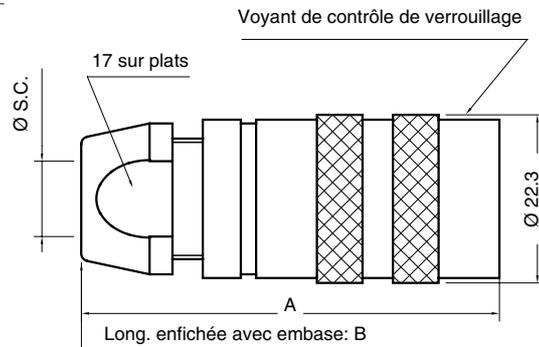
Fiche femelle ou mâle 12 ou 13



| Cotes | | | Serre-câble (S.C.) | Type |
|-------|----|----|----------------------------|------|
| A | B | C | | |
| 45 | 48 | 72 | S.C. non étanche | 1 |
| 53 | 56 | 91 | S.C. Presse étoupe | 2 |
| 42 | 45 | 75 | S.C. pour Gaine Métallique | 3 |

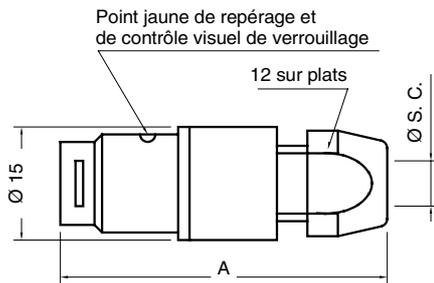
DK

Echelle : 1

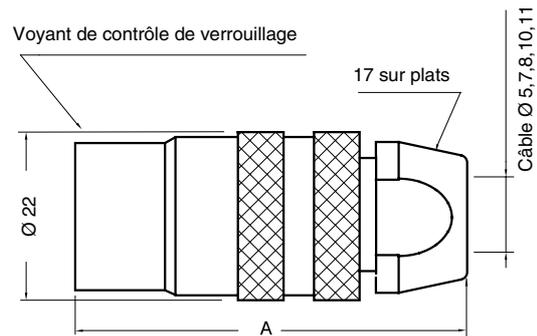


| Cotes | | Serre-câble (S.C.) | Type |
|-------|----|----------------------------|------|
| A | B | | |
| 55 | 62 | S.C. non étanche | 1 |
| 68 | 75 | S.C. Presse étoupe | 2 |
| 55 | 62 | S.C. pour Gaine Métallique | 3 |

Prolongateur femelle ou mâle 32 ou 33



| Cotes | | | Serre-câble (S.C.) | Type |
|-------|--|--|----------------------------|------|
| A | | | | |
| 43 | | | S.C. non étanche | 1 |
| 54 | | | S.C. Presse étoupe | 2 |
| 43 | | | S.C. pour Gaine Métallique | 3 |



| Cotes | | | Serre-câble (S.C.) | Type |
|-------|--|--|----------------------------|------|
| A | | | | |
| 51,50 | | | S.C. non étanche | 1 |
| 65,20 | | | S.C. Presse étoupe | 2 |
| 55 | | | S.C. pour Gaine Métallique | 3 |

DJD

Embase femelle ou mâle 22 ou 23

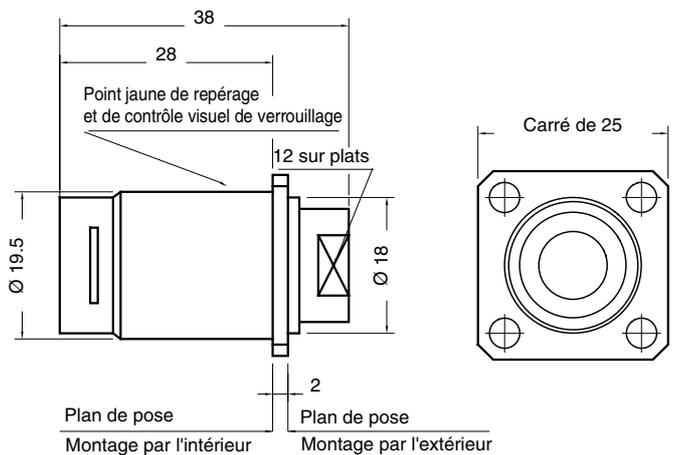
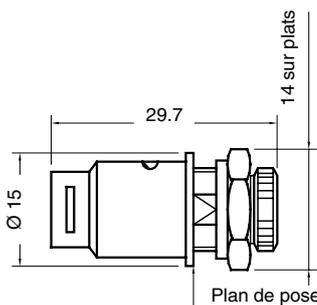
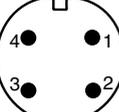
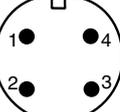
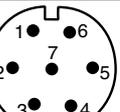


Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage

Tableau de brochages

Choix du Serre-câble

| Références | Vue embase mâle côté câblage | Résistance de contact en mΩ | Intensité nominale (A) | | | | I. pour tous contacts en service (A) | | U. d'essai ou de tenue valeur eff. (V) | | Vue embase femelle côté câblage | Type | | | | |
|--|---|--------------------------------|------------------------|--------|---------|--------|--------------------------------------|-----------------|--|-----------------|--|------|------|------|------------------|-----------------------|
| | | | Service | Pointe | Service | Pointe | Contact à contact | Contact à masse | Contact à contact | Contact à masse | | 1 | 2 | 3 | Référence | |
| D J . 041 4 Contacts Ø 1 |  | 4 | 14 | 24 | 7 | 15 | 1200 | 1200 | | |  | Ø4 | Ø4 | Ø4,3 | 1 2 3 | |
| D J . 507 5 Contacts Ø 0,76 |  | 5 | 10 | 17 | 5 | 10 | 1250 | 1500 | | |  | Ø6,5 | Ø6,5 | Ø6,5 | 1 2 3 4 | |
| D K . 415 4 Contacts Ø 1,50 |  | 2,5 | 17 | 24 | 12 | 18 | 2000 | 2000 | | |  | Ø5 | Ø5 | Ø7 | 1 2 3 | |
| D K . 712 7 Contacts Ø 1,20 |  | 3,5 | 15 | 21 | 9 | 14 | 1400 | 1700 | | |  | Ø8 | Ø8 | Ø10 | Ø10 | 1 2 3 4 5 |

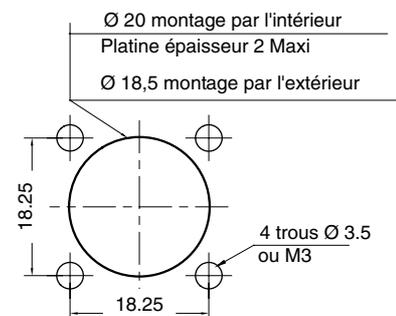
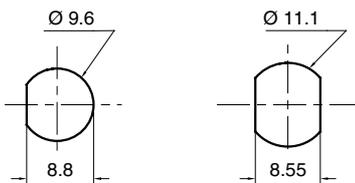
ex: SC avec presse étoupe Ø4,30. Réf: **23**

ex: SC non étanche Ø10. Réf: **14**

Plan de perçage

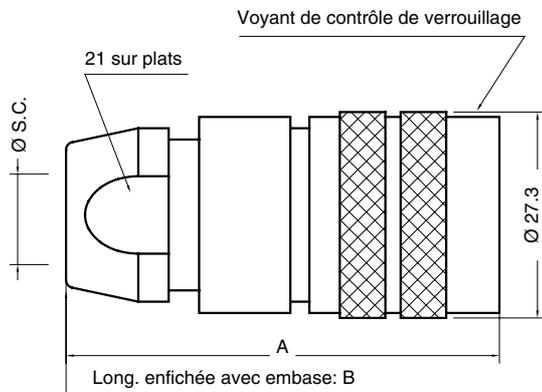
DJD

DK



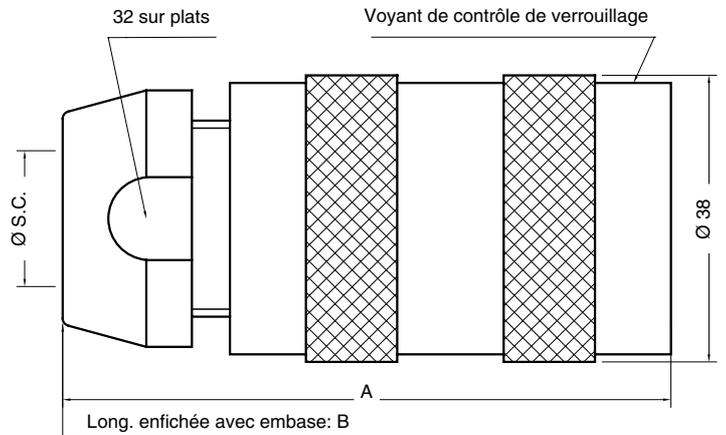
DL

Fiche femelle ou mâle 12 ou 13



DM

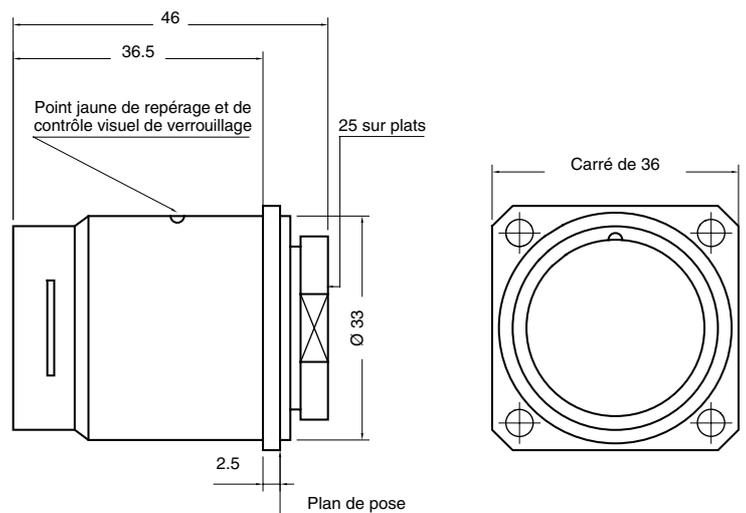
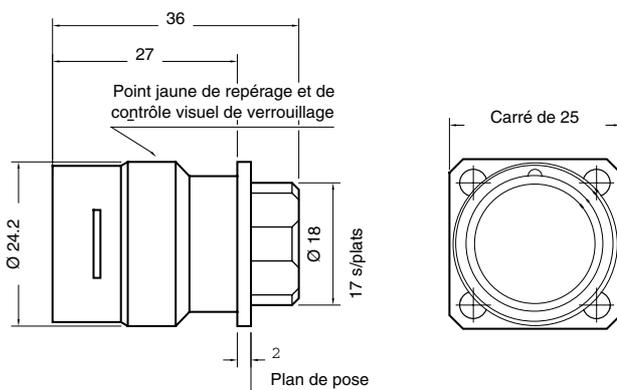
Echelle : 0,90



| Cotes | Serre-câble (S.C.) | Type |
|-------|----------------------------|------|
| A B | | |
| 57 65 | S.C. non étanche | 1 |
| 68 76 | S.C. Presse étoupe | 2 |
| 57 65 | S.C. pour Gaine Métallique | 3 |

| Cotes | Serre-câble (S.C.) | Type |
|---------|--------------------|------|
| A B | | |
| 80 90 | S.C. non étanche | 1 |
| 104 114 | S.C. Presse étoupe | 2 |

Embase femelle ou mâle 22 ou 23



Prolongateur femelle ou mâle

Nous consulter

Nous consulter

Tableau de brochages - Outillages - Plan de perçage

Tableau de brochages

Choix du Serre-câble

| Références | Vue embase mâle côté câblage | Résistance de contact en mΩ | | Intensité nominale (A) | | I. pour tous contacts en service (A) | | U. d'essai ou de tenue valeur eff. (V) | | Vue embase femelle côté câblage | Type | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|--------------------------------|--------|------------------------------|--------|--|--------------------|--|---|---------------------------------------|---|-----------|--|--|---------------------------------------|--------------|------|-------|----------------|-----------------------|--------------|------------------|------------------|----------|-----|---------|-----------|------------------|------------------|-----|-----|-----|--|----------|-----|-----|-----|--|----------|
| | | Service | Pointe | Service | Pointe | Contact à contact | Contact à masse | 1 | 2 | | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D L . 715 7 Contacts Ø 1,50 | | 2,5 | 18 | 26 | 10 | 16 | 2500 | 2500 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø8</td> <td>Ø8</td> <td>Ø8</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø10</td> <td>Ø10</td> <td>Ø10</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø12</td> <td>Ø12</td> <td>Ø12</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø8 | Ø8 | Ø8 | | 1 | Ø10 | Ø10 | Ø10 | | 2 | Ø12 | Ø12 | Ø12 | | 3 | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø8 | Ø8 | Ø8 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø10 | Ø10 | Ø10 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø12 | Ø12 | Ø12 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D L . 121 12 Contacts Ø 1,20 | | 3,5 | 15 | 21 | 8 | 11 | 1750 | 1750 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D M . 235 2 Contacts Ø 3,50 | | 1,5 | 38 | 60 | 34 | 50 | 3000 | 3000 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D M . 725 7 Contacts Ø 2,50 | | 2 | 30 | 50 | 14 | 25 | 1600 | 2250 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D M . 161 16 Contacts Ø 1,50 | | 2,50 | 19 | 29 | 9 | 14 | 2000 | 2200 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D M . 221 22 Contacts Ø 1,20 | | 3,50 | 15 | 23 | 5 | 8 | 1500 | 2000 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td>Ø14</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td>Ø16</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td>Ø18</td> <td></td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td>Ø20</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Type | 1 | 2 | 3 | Référence | Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 |
| Type | 1 | 2 | 3 | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø14 | Ø14 | Ø14 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø16 | Ø16 | Ø16 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø18 | Ø18 | Ø18 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø20 | Ø20 | Ø20 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D M . 906 4 Ø 1,50 +21Contacts Ø 0,60 | | 2,50 | 9,5 | 22 | 7 | 15 | 2000 | 2200 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Outillage de sertissage pour DM . 906</th> <th>Contact Ø0,6</th> <th>Ø1,5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pince</td> <td>M 22520 / 2.01</td> <td>Astro Tools TGV101</td> </tr> <tr> <td>Positionneur</td> <td>SS 006 00 00 028</td> <td>SS 015 00 00 002</td> </tr> <tr> <td>Tourelle</td> <td>-</td> <td>TGV 201</td> </tr> <tr> <td>Démontage</td> <td>SD 006 00 00 006</td> <td>SD 015 00 00 005</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Outillage de sertissage pour DM . 906 | Contact Ø0,6 | Ø1,5 | Pince | M 22520 / 2.01 | Astro Tools TGV101 | Positionneur | SS 006 00 00 028 | SS 015 00 00 002 | Tourelle | - | TGV 201 | Démontage | SD 006 00 00 006 | SD 015 00 00 005 | | | | | | | | | | |
| Outillage de sertissage pour DM . 906 | Contact Ø0,6 | Ø1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pince | M 22520 / 2.01 | Astro Tools TGV101 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Positionneur | SS 006 00 00 028 | SS 015 00 00 002 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tourelle | - | TGV 201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Démontage | SD 006 00 00 006 | SD 015 00 00 005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

DL

Plan de perçage

DM

